

## :: FLEXOVOSS K6S A+B

### **Description:**

Masse de coulée PU bicomposant, sans solvant, avec propriétés élastiques-tenaces. Bonne isolation électrique et parfaitement étanche. Recouvrable et collable avec les produits traditionnels. Auto-nivelant. K6S résiste à des températures jusqu'à 120 °C (à partir de 60 °C un ramollissement du matériau peut apparaître). Disponible en emballages de 1 kg, 5 kg et 30 kg.

### **Application:**

Idéal comme résine de coulée pour l'électronique grâce à ses bonnes propriétés de fluidité et d'isolation. Peut également être utilisé comme colle pour, entre autres, PVC et mousse de polystyrène, sans attaquer la surface. Peut être appliqué dans le secteur alimentaire. Coulée de sols et de socles.

### **Données à livraison:**

	<b>A-Comp.</b>	<b>B-Comp.</b>
Couleur	gris	brun
Viscosité	7000 mPa's	env. 100 mPa's
Densité	env. 1,5 gr/cm <sup>3</sup>	env. 1,2 gr/cm <sup>3</sup>
Durée de conservation	6 mois en emballage fermé	6 mois en emballage fermé
Consistance	liquide	liquide

### **Données techniques:**

	<b>A+B</b>
Viscosité	2550 mPa's
Consommation	0,5 à 1,5kg/m <sup>2</sup> selon l'application
Shore	A 95 D 50
Résistance à la traction	7,0 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture	7,1 %
Absorption d'eau (DIN 53471)	0,48 %

### **Mise en œuvre:**

Toujours préparer une surface aussi sèche et dégraissée que possible et appliquer de préférence une couche de primaire G4 sur supports poreux. Laisser sécher min. 4 h et max. 8 h. Bien mélanger séparément les composants avant usage. Mélanger ensuite K6S et le durcisseur dans un rapport pondéral de 4/1.

- Pot de vie : env. 40 min à 20 °C
- Durci après 12 h et complètement durci après 1 semaine
- Avec 0,15 % d'accélérateur PUR, pot de vie réduit à 15–20 min à 20 °C
- Température d'application : 0–30 °C
- Peut-être coulé et réparti avec spatule crantée, brosse ou rouleau (auto-nivelant)

Attention: plus la quantité préparée est grande, plus le temps de mise en œuvre est court. Éviter l'incorporation d'air lors du mélange, utiliser notre mélangeur spécial à vis. Une humidité trop élevée peut provoquer la formation de bulles d'air en surface.

### **Sécurité:**

Toujours utiliser des vêtements de protection et des gants appropriés. Éviter le contact prolongé avec la peau. L'utilisation d'un masque à filtre carbone type A2 est recommandée. Produit de nettoyage pour outils : nettoyant M (remplaçant écologique de l'acétone).

---

**Les informations de cette page constituent des indications techniques établies au mieux de nos connaissances. Elles ne peuvent toutefois donner lieu à aucune responsabilité de notre part.**

## Teste technique Flexovoss

<b>Propriétés</b>		<b>Norme d'essai</b>	<b>Dimension</b>	<b>K6S</b>
Facteur de perte diélectrique	50HZ	VDE 0303/T4	-	0.065
Facteur de perte diélectrique	1000HZ	VDE 0303/T4	-	0.030
Constante diélectrique	50HZ	VDE 0303/T4	-	4.7
Résistivité spécifique		VDE 0303/T3	'Ω.cm	1x10 <sup>14</sup>
Rigidité diélectrique		VDE 0303/T2	KV/mm	21
Résistance de surface		VDE 0303/T3	'Ω	4x10 <sup>13</sup>
Courant faible		VDE 0303/T1	-	KC 600, CTI 600-01
Conductivité thermique		VDE 0303/T1	W/K.m	0.361
Température de mesure	23°C			
Température de mesure	15°C			

Ces essais datent de plus de 10 ans et de légères modifications de la composition du produit ont eu lieu.