

## :: PUR MC 30 A+B

### **Description:**

Système de coulée polyuréthane bi-composant, non chargé, résine à faible viscosité avec une faible émission d'odeur. Peut-être mélangé avec différents charges. La viscosité des deux composants est maintenue basse afin de pouvoir les remplir avec des charges. Disponible en emballages de 2 kg, 10 kg et 20 kg.

### **Application:**

Utilisation universelle pour tous types de moules et modèles. PUR MC 30 est simple d'emploi, présente une très bonne polymérisation, une viscosité très faible. Il est ensuite facilement usinable. Très bonne stabilité des arêtes. Résine de coulée rapide avec longue durée de vie en pot, très faible retrait.

### **Données à livraison:**

|                       | <u><b>A-comp.</b></u>     | <u><b>B-comp.(Iso 1)</b></u> |
|-----------------------|---------------------------|------------------------------|
| Couleur               | Laiteux                   | brun                         |
| Viscosité             | 900 mPa's                 | 100 mPa's                    |
| Densité               | 1,00 gr/cm <sup>3</sup>   | 1,20 gr/cm <sup>3</sup>      |
| Durée de conservation | 6 mois en emballage fermé | 6 mois en emballage fermé    |
| Consistance           | liquide                   | liquide                      |

### **Données techniques:**

|                                         |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Consommation                            | selon l'application |
| Viscosité                               | 430 mPa's           |
| Shore                                   | +/- D80             |
| Résistance à la traction (DIN 53455)    | 39 MPa              |
| Allongement à la rupture (DIN 53455)    | 2 %                 |
| Résistance à la flexion (DIN 53452)     | 65 Mpa              |
| Déformation à la rupture (DIN 53452)    | 5 %                 |
| Module de flexion (DIN 53457)           | 1700 Mpa            |
| Résistance à l'impact (DIN 51230)       | 5 KJ/m <sup>2</sup> |
| Résistance à la compression (DIN 53454) | /                   |

### **Mise en œuvre :**

Toujours veiller à une surface aussi sèche que possible. Bien mélanger séparément les composants avant utilisation. Répartir les charges éventuelles sur les deux composants et mélanger soigneusement. Rapport de mélange : 100/100 parties en poids.

Durée de vie en pot : 35 min.

Temps de polymérisation : 24 h pour des épaisseurs de 4–5 mm ; 5–8 h pour des épaisseurs de 30–40 mm.

### **Sécurité :**

Toujours porter des vêtements de protection et des gants appropriés. Éviter le contact prolongé avec la peau. L'utilisation d'un masque à filtre carbone type A2 est recommandée. Produit de nettoyage pour les outils : nettoyeur M (remplaçant écologique de l'acétone).

---

**Les informations de cette page constituent des indications techniques établies au mieux de nos connaissances. Elles ne peuvent toutefois donner lieu à aucune responsabilité de notre part.**