

## :: BIO EPOXY CARDOLITE 2401

### **Beschreibung:**

Dies ist ein Epoxid-Härter nach dem neuesten Stand der Technik, vorgesehen für die Verwendung mit verschiedenen Cardolite-A-Komponenten wie 2501 A, 2500 A und 2502 A. Erhältlich in 1-kg- und 5-kg-Gebinden.

### **Anwendung :**

Härter für Harzen mit mittlerer Viskosität und mittlerer Reaktivität zur Herstellung von Glasfaser- und Carbonfaser-Bauteilen. Eingesetzt im Modellbau, in der Luftfahrt sowie zur Reparatur von Verbundwerkstoffen in Kombination mit Flachs- und Basaltgeweben. Ausgezeichnete Eigenschaften.

### **Eigenschaft:**

	<b><u>B-Komponente</u></b>
Farbe:	transparent gelb
Viskosität:	90 mPa's
Dichte:	ca. 0,95 g/cm <sup>3</sup>
Haltbarkeit:	12 Monate im geschlossenen Gebinde
Konsistenz:	dünnflüssig

### **Technische Daten**

Verbrauch:	abhängig von der Anwendung
Shore-Härte:	nicht anwendbar

### **Verarbeitung:**

Beide Komponenten im korrekten Verhältnis mischen. Das richtige Mischungsverhältnis entnehmen Sie bitte dem Etikett oder dem technischen Datenblatt der Komponente A. Topfzeit: abhängig vom verwendeten A-Komponenten-Typ. Vollständige Aushärtung nach 7 Tagen. Auftrag mit Pinsel oder

### **Sicherheit:**

immer geeignete Schutzkleidung und Schutzhandschuhe tragen. Längeren Hautkontakt vermeiden. Werkzeugreinigung: Reiniger M (umweltfreundlicher Ersatz für Aceton).

---

Die Informationen auf dieser Seite stellen technische Hinweise dar, die nach bestem Wissen erstellt wurden. Sie können jedoch keinerlei Haftung unsererseits begründen.