: : PUR PF 150-15N A-komp.

Beschreibung:
Ist ein ungefülltes, geruchloses und schnell trocknendes Gießsystem auf Basis eines Zweikomponenten-Polyurethans. Ergibt nach der Aushärtung ein hart-gummiartiges Resultat. Existiert in einer 15- und 25-Minuten verarbeitbaren Version. Erhältlich in 1-kg- und 5-kg-Verpackungen. (A-Komponente)

Anwendung:
Universell einsetzbar für alle Arten von Formen und Modellen. Kann sowohl manuell als auch maschinell sowie unter Vakuum verarbeitet werden. Protoflex ist einfach in der Anwendung, besitzt eine sehr gute Aushärtung, eine sehr hohe Elastizität und eine sehr gute Verschleißfestigkeit.

Lieferdaten:	***A-komp.***	***B-komp.***
Farbe:	Milchig	Gelblich
Viskosität:	3000 mPas	100 mPas
Dichte:	0.95 gr/cm³	1.20 gr/cm³
Haltbarkeit:	6 Monate in geschlossener Verpackung	6 Monate in geschlossener Verpackung
Konsistenz:	flüssig	flüssig

Technische Daten:

Verbrauch:	abhängig vom Gebrauch
Shore:	A-50

Verarbeitung:
Sorgen Sie stets für eine möglichst trockene Oberfläche.
Einzelne Komponenten vor Gebrauch gut mischen, Schütteln vor Gebrauch ist unzureichend.
Mischungsverhältnisse:

15	100 / 20
25	100 / 20

Alle oben genannten Verhältnisse beziehen sich auf Gewichtsanteile und gelten bei einer minimalen Verarbeitungstemperatur von 18°C.
Aushärtungszeit: 24 Stunden.
Das Produkt nicht in einer zu kalten und feuchten Umgebung lagern.
Entformbar: nach 2 Stunden. Dies kann durch Zugabe von 1–3 % PUR-Beschleuniger verkürzt werden.
Temperaturbeständig bis 80°C.

Sicherheit:
Sorgen Sie stets für geeignete Schutzkleidung und Handschuhe. Vermeiden Sie längeren Hautkontakt.
Die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Kohlefilter Typ A2 wird empfohlen.
Reinigungsmittel für Werkzeuge: Reiniger M (umweltfreundlicher Ersatz für Aceton)

Die Informationen auf dieser Seite betreffen technische Hinweise und wurden nach bestem Wissen zusammengestellt. Sie stellen jedoch niemals einen Anlass zu irgendeiner Haftung unsererseits dar.